

NucleOSS™

T6
torq

KEMİK SEVİYELİ DENTAL İMPLANT SİSTEMİ CERRAHİ KULLANIM KILAVUZU



Bu kılavuz NucleOSS Dental İmplant sisteminin cerrahi uygulamaları için önerilen kullanım talimatlarını içerir. Tedavi ve cerrahi planlama klinik veriler ve hekimin vaka ile ilgili değerlendirmeleri temel alınarak yapılmalıdır.

ŞANLILAR TIBBİ CİHAZLAR MED. KİM SAN. TİC. LTD. ŞTİ
info@nucleoss.com

NucleOSS™

İçindekiler:

Operasyon Öncesi Prosedürler	3
Operasyon Öncesi Muayene	
Operasyon Öncesi Planlama	
Kemik Sınıflandırması	4
Kemik Uygulama Önerileri	4
T6 TorQ İmplant Özellikleri	5-6
NucleOSS Dental İmplant Sistemine Genel Bakış	7
İmplant Özellikleri ve Cerrahi Prosedürler	8
T6 Torq Kemik Seviyeli İmplant	
Çap & Boy Seçenekleri	
Çap & Boy Seçimi Önerileri	
6.5 mm Boy İmplant Yuvasının Hazırlanması	9
Ø3.5 İmplant Yuvasının Hazırlanması	10
Ø4.0 İmplant Yuvasının Hazırlanması	11
Ø4.5 İmplant Yuvasının Hazırlanması	12
Ø5.0 İmplant Yuvasının Hazırlanması	13
Ø6.0 İmplant Yuvasının Hazırlanması	14
Açılı İmplant Yerleştirilmesi	15
Preoperatif Planlama	16
İmplant Kutu ve Tüp Açma Prosedürü	17
İmplantın Tüpten alınması ve Taşıma	18
İmplantın Yüklenmesi ve İmplant Kapağı	19
İyileşme Başlığı ve Montajı	20
Cerrahi Set Parçaları ve El Aletleri	21
CRH-115 - T6 TorQ Cerrahi ve Protez Seti	22
T6 TorQ İmplant Cerrahi Set	
Başlangıç Frezleri	23
Pilot Frezleri	23
Kısa İmplant Frezler	23
Final Frezleri (Yumuşak & Orta Sert Kemik Frezleri- <u>Uzun</u>)	24
Final Frezleri (Yumuşak & Orta Sert Kemik Frezleri- <u>Kısa</u>)	25
Sert Kemik Frezleri	26
Boyun Genişletici	27
Paralel Pinler (Düz ve Açılı Pinler)	28
Taşıma ve Sıkma Parçaları	29
Ø3.0 İmplant Taşıma ve Sıkma Parçaları	30
Hex Anahtarları	31
Torklu Raşet Kullanımları ve Derinlik Ölçer	32
Cerrahi El Aletlerinin Bakımı ve Temizliği	33
İşaret Bilgileri	34
NucleOSS Set Parçaları İçin Torklama Değerleri	35-36

Operasyon Öncesi Prosedürler

Operasyon Öncesi Muayene

Klinik ve oral radyografik testlerle hastanın genel değerlendirmesi yapılmalı, mukoza zarı, çene morfolojisi, dental geçmişi, protetik geçmişi ve oral disfonksiyonel belirtileri operasyon öncesinde dikkatle incelenmiş olmalıdır. Kemik topografyasının incelenmesinde radyografik analizler kullanılmalıdır.

Ön radyografik değerlendirmeler kliniksel muayeneye ek olarak hastanın implant tedavisine uygun olup olmadığını belirlemek için bir altyapıdır.

Hastanın tedavi için uygun bulunması durumunda tedavi bölgesi ve karşılayan bölge için daha detaylı klinik muayene yapılmalıdır. Çene içinde tespit edilen herhangi bir patolojik durum implant operasyonundan önce tedavi edilmelidir.

Operasyon Öncesi Planlama

Operasyon öncesinde planlama yapılırken amaçlanan final protetik tedavi gözetilmeli ve buna uygun planlama yapılmalıdır. Öncelikle amaçlanan son protetik tedavi planlanmalı, buna göre implant çeşidine ve sayısına karar verilmelidir. Kullanılacak protetik malzeme seçimi implantın yerleştirileceği bölgeye göre yapılmalıdır.

Tedavi planlanırken; iyileşme sürecinden final restorasyona kadar tüm aşamalar amaçlanan son tedavi gözetilerek değerlendirilmelidir.

Artikülatöre montajlanmış modeller, diş ve çene arasında bağlantı hakkında bilgi verir. Dişsiz bölgeden mum modelaj alınması doğru planlama yapmada önemli katkı sağlar.

En uygun tedavi planlaması; okluzal tablonun incelenmesi, yük dağılımı ve implantlar için tercih edilen yuva gibi faktörlerin değerlendirilmesiyle yapılabilir.

İmplantların farklı oranlarda büyütülmüş boyutlarını gösteren Şeffaf Radyografik İmplant Rehberi, implantın yerleştirileceği noktanın, yönünün ve boyunun en uygun şekilde seçilmesine katkı sağlayacaktır.

Cerrahi operasyon sürecinde, amaçlanan final tedavi yaklaşımı kadar implantın primer stabilitesi, tek aşamalı veya iki aşamalı cerrahi, çekim sonrası hemen implant yerleştirme, yükleme öncesi beklenen iyileşme süresi gibi etkenler de dikkate alınmalıdır.

Hekim tarafından alınmış farklı bir tıbbi karar bulunmadığı sürece, yüklemeden önce tavsiye edilen iyileşme süresi 12 haftadır.

Her durumda; kemik kalitesi, miktarı, yoğunluğu, primer stabilite, restorasyon şekli ve yükleme koşulları dikkatlice incelenerek klinisyen tarafından her bir implant için yükleme süresi belirlenmelidir.

Tedaviye başlamadan önce hastaya; operasyon öncesi yapılan muayene sonuçları, gerekli olan tedavi yöntemi, tedavi sonrası beklenen sonuç, gerekli olan bakım şekli ve olası riskler belirtilerek tüm süreç açık bir şekilde anlatılmalıdır.

Kemik Sınıflandırılması:

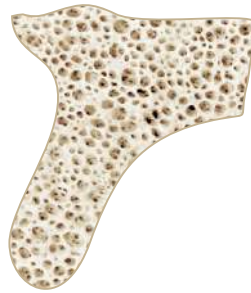
Kemiklerin kalınlıkları ve yoğunlukları hastadan hastaya değişiklik gösterdiğinden implant yerleşimi ve cerrahisi vakadan vakaya farklılık gösterir. Muayene sonucundaki vaka verilerine göre yükleme ve implant ameliyatı için uygun yol izlenmelidir. Bu nedenle; NucleOSS cerrahi set ve protokolü bu fonksiyonel ihtiyaçlar göz önünde bulundurularak hazırlanmıştır.

**D1**

Yoğun kortikal
Anterior Mandibula

**D2**

Gözenekli kortikal
ve kalın trabeküler
Anterior Mandibula
Posterior Mandibula
Anterior Maxilla

**D3**

Gözenekli kortikal
ve (ince) sıkı trabeküler
Anterior Maxilla
Posterior Mandibula
Posterior Maxilla

**D4**

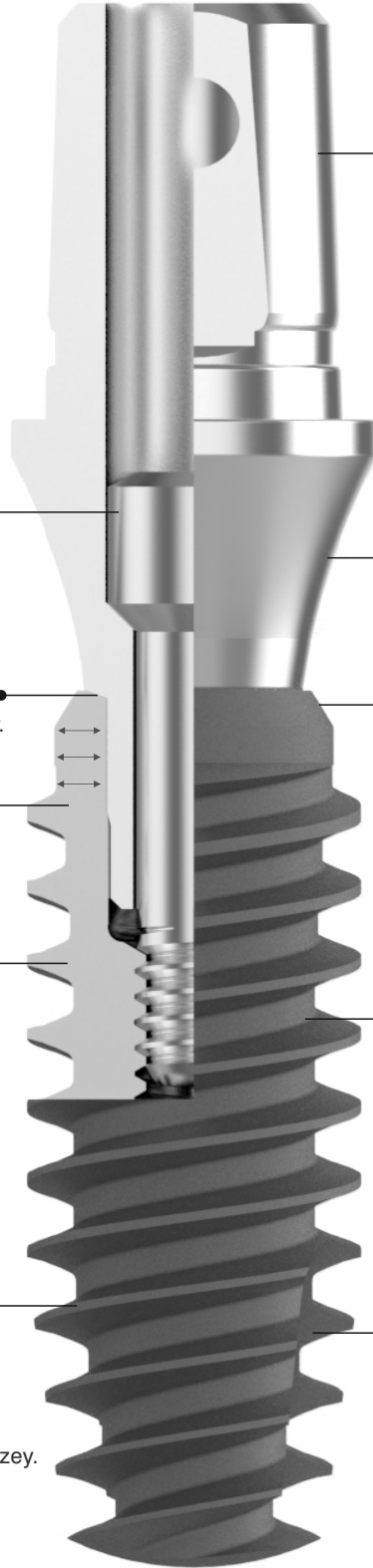
Sıkı trabeküler
Posterior Maxilla

Klinik Uygulama Önerileri

NucleOSS Dental İmplant Sistemi doğal ağız anatomisi ve amaçlanan final protetik restorasyon göz önüne alınarak geliştirilmiştir. İmplantların pozisyonları; kron - implant uyumuna göre tavsiye edilmiştir. Bununla birlikte, implantın yerleşimine karar verilirken; implantın boyutu ve şekli, yumuşak doku iyileşmesi, amaçlanan final restorasyon için gerekli olan destek, kemik hacmi ve yan dişle bağlantı durumu göz önünde bulundurulmalıdır.

Mekanik değerlendirmelere bağlı olarak, her zaman mümkün olan en geniş çaplı implantın kullanılması önerilir. Bu öneri özellikle yükleme kuvvetlerinin daha yüksek olduğu arka bölgeler için önemle dikkate alınmalıdır. Tüm vakalarda implant ameliyatı planlanırken ve implant adedi belirlenirken; yükleme koşulları ve amaçlanan final protetik restorasyon göz önünde bulundurulmalıdır.

T6 TorQ Implant Özellikleri



Farklı ve geniş protetik özellikte, diş eti yüksekliğine sahip abutment seçeneği.

İmplant Abutment bağlantısı metrik vida ile yapılır. Vida hex anahtarı yardımıyla 30 Ncm ile sıkılmalıdır.

Etkin platform switch tasarımı sayesinde yumuşak dokunun abutmenti sarması sağlanır.

1. Açılı temas bölgesi (20°):

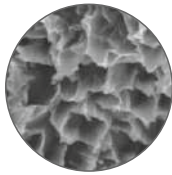
Abutment'a gelen kuvvetlerin (yan/dik) eşit şekilde gövdenin tamamına dağıtılmasını sağlar. Ayrıca yan kuvvetlerde, abutment mikro hareketini engeller.

Daha fazla kemik için açılı yüzey

Güçlü yan duvar

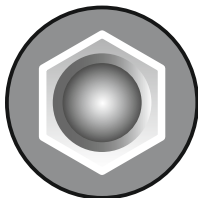
Kesici ve derin diş yapısı sayesinde yüksek primer stabilite sağlar.

Çift sarmal (double thread) ve V form vida adımı. Bu özellik sayesinde implant, açılan implant yuvasına daha hızlı ve daha az tur sayısında yerleşir.



Maxicell Yüzey
Onaylanmış temiz ve hidrofilik eşsiz yüzey.

Kesme yüzeyleri implant yüklenmesi sırasında implantın yuvaya daha sağlam ve hasarsız bir şekilde yerleşmesini sağlar.



NucleOSS T6 TorQ implantlar internal-hex bağlantısı sayesinde; üst yapıları 60° rotasyonla 6 farklı indekste yerleştirme imkanı verir.

T6 TorQ İmplant Özellikleri

Nucleoss T6 TorQ Diş İmplantları alt veya üst çene kemiğine cerrahi yöntem ile yerleştirilerek hastanın çiğneme fonksiyonunu geri kazandırmada kullanılan yapay diş protezlerine destek olması amacıyla kullanılır.

T6 TorQ implant kemik seviyeli implanttır.

V formundaki keskin ve derin diş yapısı sayesinde yüksek primer-stabilite sağlar. Kemik yapısına göre değişkenlik gösteren primer-stabilite hekim tarafından uygun bulunması durumunda immedat - erken yükleme ile protez tedavisine olanak tanır. Bu sayede üst yapılar implantın çene kemiğine yerleştirilmesinden hemen veya kısa bir süre sonra uygulanabilir. Bekleme süresi hekimin kararına bağlıdır.

Hammadde olarak ISO 5832-2 Unalloyed titanyum (Grade 4) kullanılmıştır.

İmplantın kemik ile temas eden dış yüzeyi tüm NucleOSS implantları ile aynıdır, kuşlama ve asitleme prosesi ile elde edilen SLA yüzey yapısıdır.

T6 TorQ implantın iç yapısı T6 Standart implant ile bire bir aynı olup T6 standart implant ile kullanılan tüm üst yapılar ile uyumludur.

T6 TorQ implantın yiv yapısı ve gövde çapları T6 standart implanttan farklı olduğundan kendi yapısına uygun cerrahi set ile frezleme protokolü uygulanır.

Farklı çene bölgelerinde ve farklı kemik tipine uygun olarak 3.5/4.0/4.5/5.0/6.0 mm çapında ve 6.5mm den 17mm boya kadar farklı boylarda tasarlanmıştır.

İmplantın daha kısa sürede ve kolay yerleştirilebilmesi için çift sarmal yiv yapısına sahiptir.

İmplantın yerleştirilirken kesiciliğin artması ve kesilen kemiğin toplanabilmesi için apex (alt) bölgesinden yukarı dik yönde ve çift taraflı kanal açılmıştır.

T6 TorQ implant standart T6 implantta olduğu gibi kemik seviyesinin 0.7mm altına gömülecek şekilde tasarlanmıştır.

NucleOSS T6 TorQ Dental İmplant Dayanak Sistemine Genel Bakış

Simante Çözümler



Vidalı Çözümler



Kişiyeye Özel Çözümler (Vidalı)



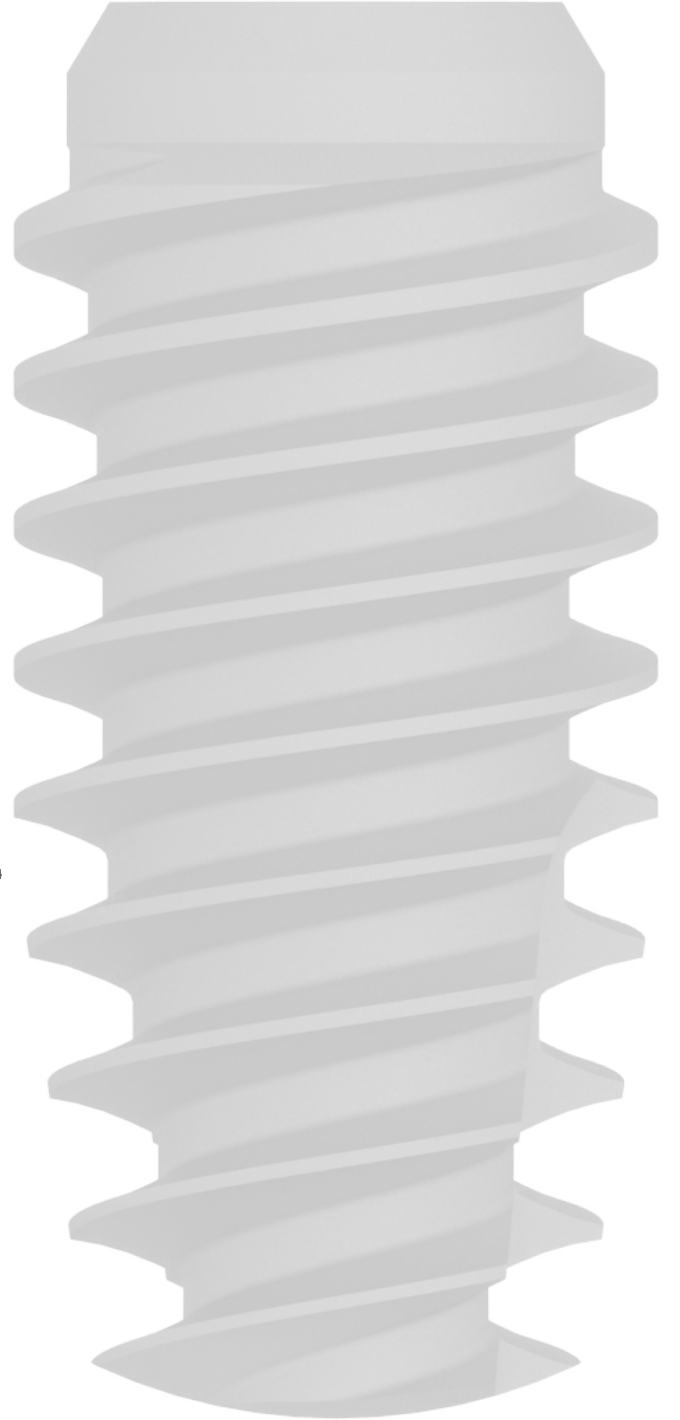
Hareketli Protez Çözümler



Cad-Cam Çözümler



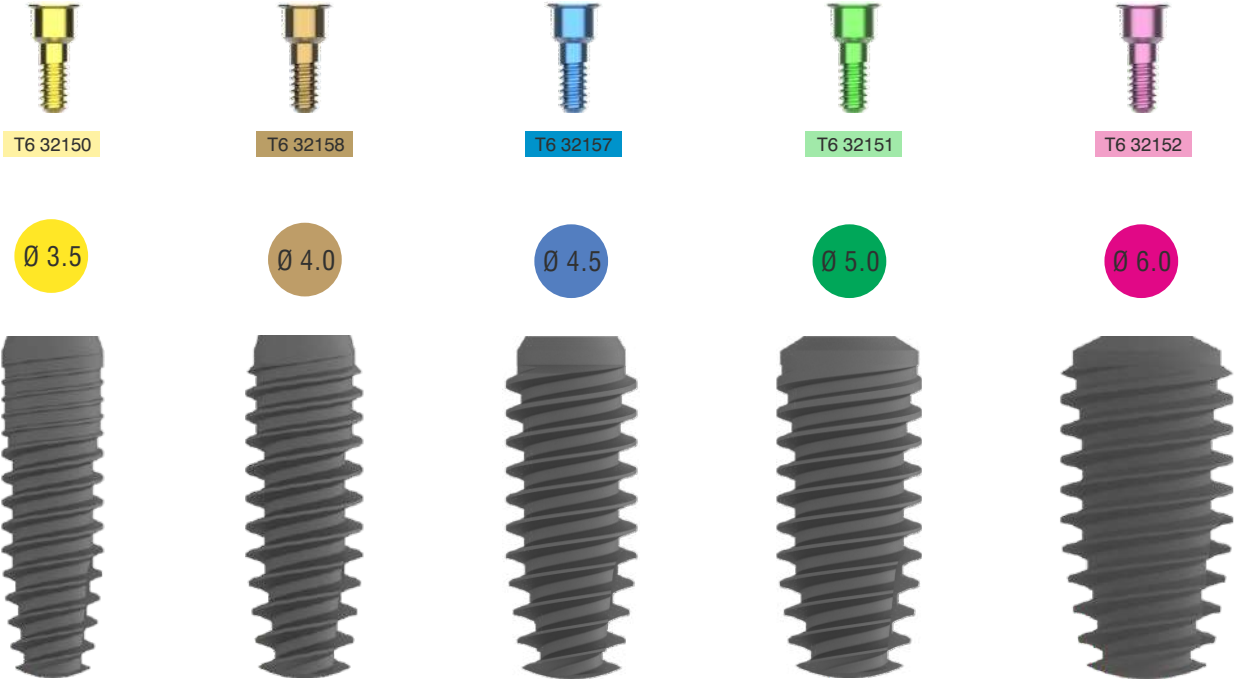
Geçici Çözümler



NucleOSS T6 TorQ Kemik Seviyeli İmplant Boy ve Çap Seçenekleri

Modern ve estetik detaylarla tasarlanan T6 TorQ kemik seviyeli dar implant; güvenli cerrahi protokolü ile hekime ve hastaya konforlu cerrahi süreci sunar. Geniş üst yapı yelpazesi ile cesur gülüşler kazandırır. Gülümseten tasarımları, ileri düzeydeki dayanım gücü ile özgüveninizi tazeler. (Üst yapı seçenekleri için Ürün Kataloğunu inceleyiniz.)

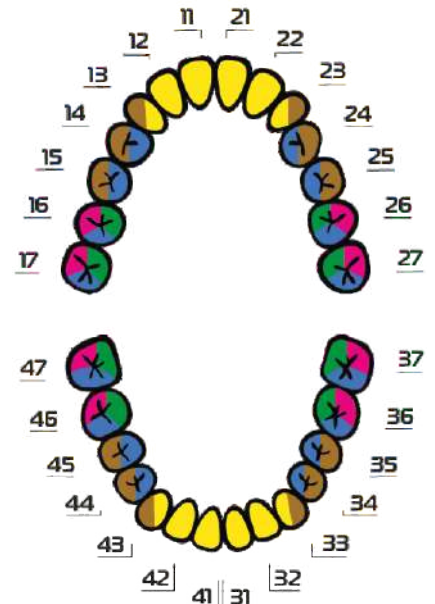
T6 torQ Kemik Seviyeli İmplant, beş farklı çap ve 6 altı farklı boy seçeneği sunar;



L: 8 TRQ 3508	L: 6.5 TRQ 40065	L: 6.5 TRQ 45065	L: 6.5 TRQ 50065	L: 6.5 TRQ 60065
L: 10 TRQ 3510	L: 8 TRQ 4008	L: 8 TRQ 4508	L: 8 TRQ 5008	L: 8 TRQ 6008
L: 12 TRQ 3512	L: 10 TRQ 4010	L: 10 TRQ 4510	L: 10 TRQ 5010	L: 10 TRQ 6010
L: 14 TRQ 3514	L: 12 TRQ 4012	L: 12 TRQ 4512	L: 12 TRQ 5012	L: 12 TRQ 6012
L: 17 TRQ 3517	L: 14 TRQ 4014	L: 14 TRQ 4514	L: 14 TRQ 5014	
	L: 17 TRQ 4017	L: 17 TRQ 4517	L: 17 TRQ 5017	

Çap & Boy Seçimi Önerileri:

Yandaki şekilde T6 TorQ Kemik Seviyeli İmplantın çaplarına göre tavsiye edilen kullanım bölgeleri gösterilmektedir. Tedavi ve implant seçimi için klinisyen; hastayı, vakayı ve amaçlanan final restorasyonu değerlendirmelidir. Belirtilen bölgeler dışında kullanımlar klinisyen tercihi ve sorumluluğundadır.

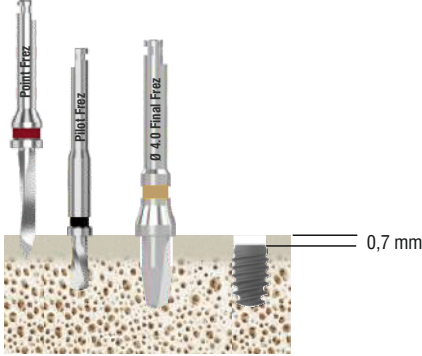


İmplant Yuvasının Hazırlanması

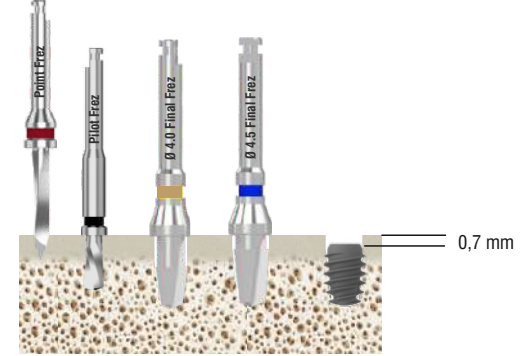
NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

Kısa İmplant L:6,5mm Frezleme Protokolü

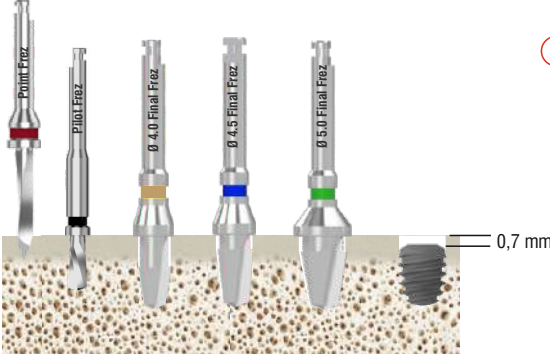
Ø 4.0 L: 6,5 mm



Ø 4.5 L: 6,5 mm



Ø 5.0 L: 6,5 mm



1. Adım: T6 TorQ 6,5mm boy implant veya implantların planlaması yapıldıktan sonra işaretleme ve frez yuva ekseninin belirlenmesi için point frez ile delme işlemi yapılır.

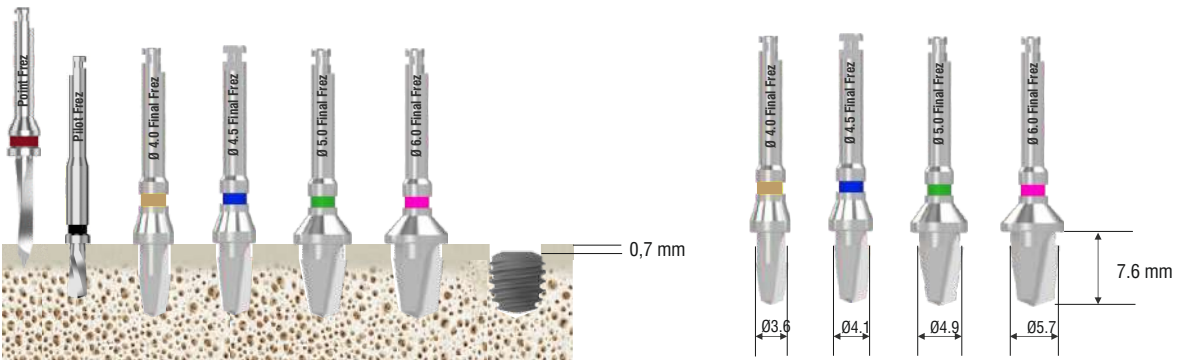
Dikkat: Point frez 8mm boyunda ve Ø1.8 çapında yuva açar.

2. Adım: T6 TorQ 6.5mm boy implantlar için final frez T6 TORQ cerrahi setinde bulunan 6.5mm boy kısa implant frezleridir. Frezler stoperli olup her implant çapı için ayrı frez mevcuttur.

Point frez ile açılan yuvaya sırasıyla seçilen implantın final çapına gelene kadar diğer çap frezler kullanılarak yuva kademeli olarak genişletilir ve hazırlığı tamamlanır.

Frezler max. 800rpm devir de soğutma sıvısı ile çalıştırılmalıdır.

Ø 6.0 L: 6,5 mm



Kısa İmplant Frezleri L:6,5mm

T6 25040		Ø4,0
T6 25005		Ø4.5
T6 25006		Ø5.0
T6 25007		Ø6.0

DİKKAT: 6.5mm boy kısa implantlar Ø4.0 çaptan başlamaktadır. Ø3.5 implantların 6.5mm boyunda kısa opsiyonu yoktur.

İmplant Yuvasının Hazırlanması

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

1. Adım: Hasta ağzında kullanılacak T6 TorQ implant veya implantların planlaması yapıldıktan sonra işaretleme yapılması ve/veya frez yuva ekseninin belirlenmesi için point frez ile delme işlemi yapılır.

Dikkat: Point frez 8 mm boyunda ve Ø1.8 çapında yuva açar.

2. Adım: İşaretleme deliği açıldıktan sonra pilot frez ile ilk genişletme yapılır. Pilot frezler her implant boyuna uygun olarak stoperli tasarlanmıştır. Frezleme protokolünde pilot frezlerin implant boyuna uygun olarak kullanılması diğer frezlerin daha derine ilerlemesini engelleyerek kontrollü bir cerrahi sağlar.

Dikkat: Ø3.5 implantların final frezleri pilot frezlerdir.

3. Adım: Pozisyon ve ekseni kontrol edilip uygun bulunan yuva implant çapına göre frez protokolüne devam edilir. Final frezleri derinlik çizgilerine sahiptir, 6.5mm implant hariç diğer tüm boy implantlar için bu frezler kullanılır, 6.5mm kısa implantların kendi boylarına uygun stoperli frezleri vardır. Yuvası açılacak implantın boyuna uygun derinlik çizgisine kadar yuva açılır. Seçilen implantın final çapına gelene kadar bir önceki çap frez kullanılarak yuva kademeli olarak genişletilir. Kemik yoğunluğuna göre (D1 tip kemiklerde) sert kemik frezi ile yuva genişletilir.

Dikkat: Sert kemik frezi standart final frezi sonrası yuva genişletmek için kullanılır, bir önceki çap frezden hemen sonra final olarak kullanılması kemiğe ve freze zarar verebilir.

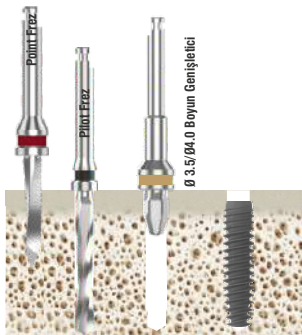
Son olarak boyun bölgesinde sıkışmayı önlemek amacıyla boyun genişletici frez kullanılarak yuva hazırlığı tamamlanır. Frezler max. 800rpm devir de soğutma sıvısı ile çalıştırılmalıdır.

Not: Ağız açıklığının yetersiz olduğu durumlarda 8.0/10/12mm implantlar için kısa implant frezleri kullanılabilir.

Ø 3.5

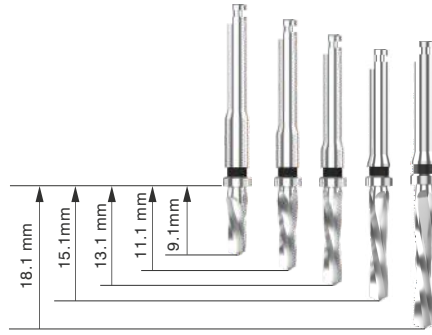
Ø 3.5 L: 8.0 /10/12/14/17 mm

Ø 3.5 İmplant Kemikte Frez Protokolü

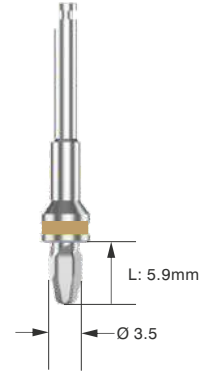


Pilot Frezler

T0 25043
T0 25044
T0 25045
T0 25046
T0 25020



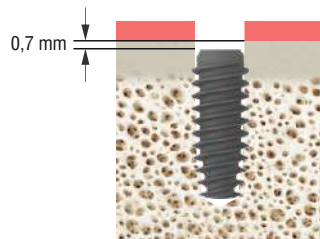
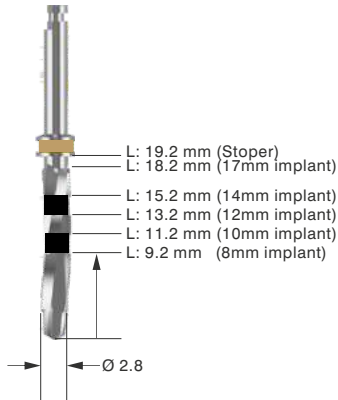
Ø 3.5 / Ø 4.0 Boyun Genişletici Frez



Dikkat: D1/D2 Kemikte Pilot frezden sonra Ø4.0 Standart frez kullanılmalıdır.

DİKKAT: D3/D4 kemik tiplerinde Ø3.5 implantların final frezleri pilot frezlerdir. Pilot frezler max. 3mm çapında yuva açarlar. Her boy implant için kendi boyuna uygun pilot frez kullanılmalıdır. Final frez sonrası Ø4.0 çap ile ortak kullanılan boyun genişletici frez kullanılarak boyun bölgesi genişletilmelidir. D1/D2 kemik tiplerinde pilot frezlerden sonra Ø4.0 Standart uzun ya da kısa frezlerden biri kullanılmalıdır.

Standart Ø4.0 Frez



DİKKAT: Cerrahi frezin kemikte açtığı yuva, boyun bölgesindeki sağlıklı kemik oluşumunu arttırmak için implant boyundan 0,7 mm daha uzundur.

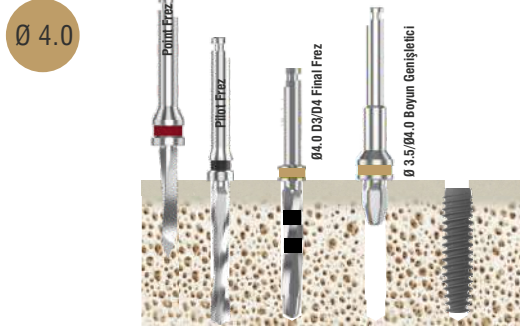
Cerrahi planlamada ve uygulamada lütfen bunu dikkate alınız.

İmplant Yuvasının Hazırlanması

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

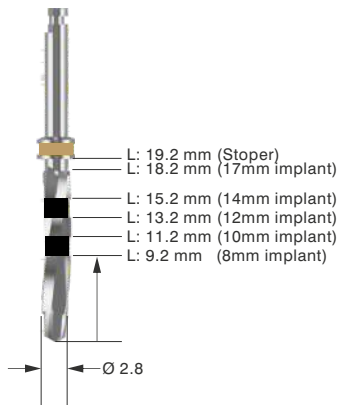
Ø4.0 L: 8.0 /10/12/14/17 mm

Ø4.0 İmplant D2/D3/D4 Kemikte Frez Protokolü

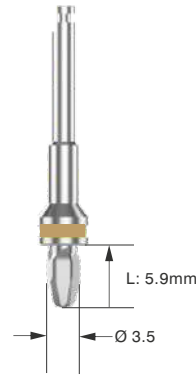


Dikkat: D1 Kemikte Final frezde sonra sert kemik frezi kullanılmalıdır.

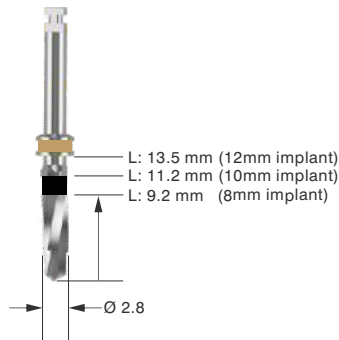
Standart Ø4.0 Frez



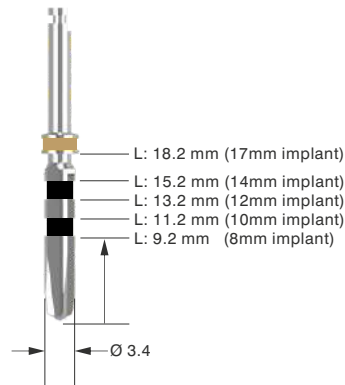
Ø 3.5 / Ø4.0 Boyun Genişletici Frez



Kısa Ø 3.5 / Ø4.0 Frez



Sert Kemik Ø 3.5 / Ø4.0 Frez



Not: Ağız açıklığının yetersiz olduğu durumlarda 8.0/10/12mm implantlar için kısa implant frezi kullanılabilir.

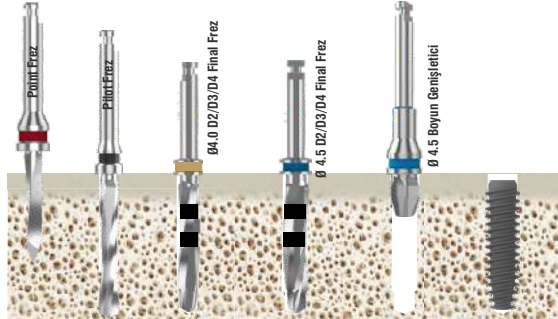
İmplant Yuvasının Hazırlanması

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

Ø 4.5

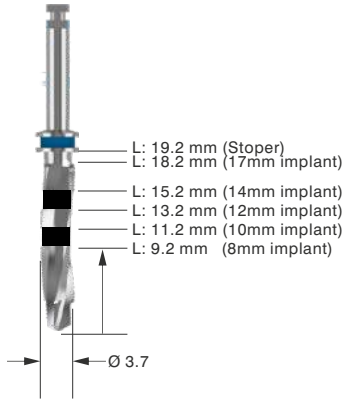
Ø 4.5 L: 8.0/10/12/14/17 mm

Ø 4.5 İmplant D2/D3/D4 Kemikte Frez Protokolü

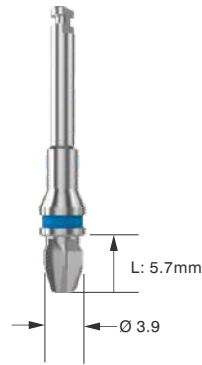


Dikkat: D1 Kemikte Final frezde sonra sert kemik frezi kullanılmalıdır.

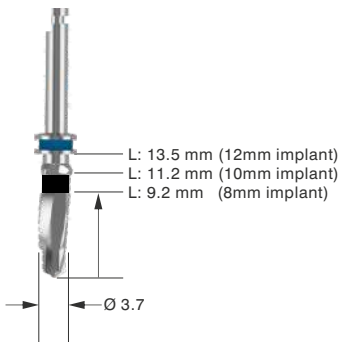
Standart Ø 4.5 Frez



Ø 4.5 Boyun Genişletici Frez

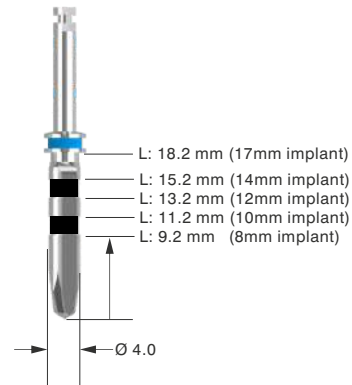


Kısa Ø 4.5 Frez



Not: Ağız açıklığının yetersiz olduğu durumlarda 8.0/10/12mm implantlar için kısa implant frezi kullanılabilir.

Sert Kemik Ø 4.5 Frez



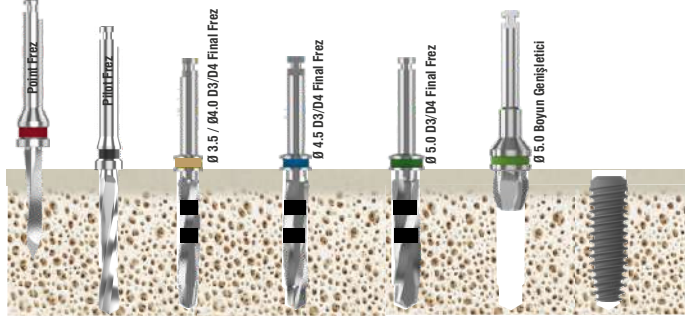
İmplant Yuvasının Hazırlanması

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

Ø 5.0

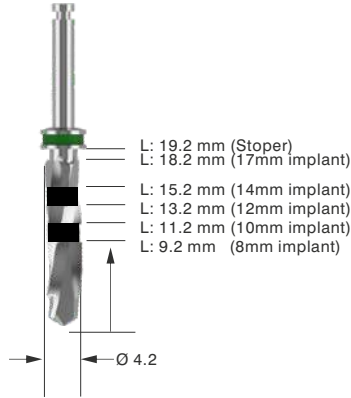
Ø 5.0 L: 8.0/10/12/14/17 mm

Ø 5.0 İmplant D3/D4 Kemikte Frez Protokolü

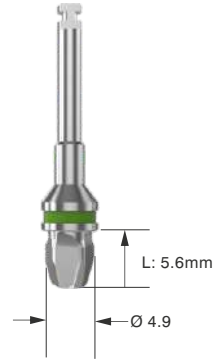


Dikkat: D1 Kemikte Final frezde sonra sert kemik frezi kullanılmalıdır.

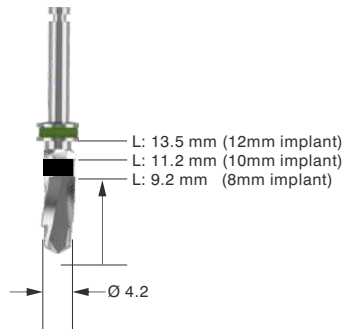
Standart Ø 5.0 Frez



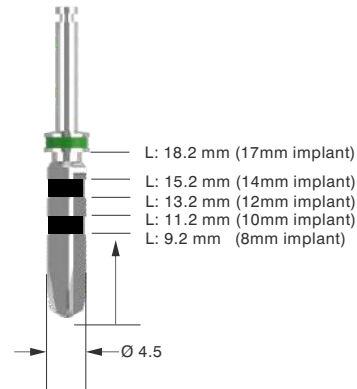
Ø 5.0 Boyun Genişletici Frez



Kısa Ø 5.0 Frez



Sert Kemik Ø 5.0 Frez



Not: Ağız açıklığının yetersiz olduğu durumlarda 8.0/10/12mm implantlar için kısa implant frezi kullanılabilir.

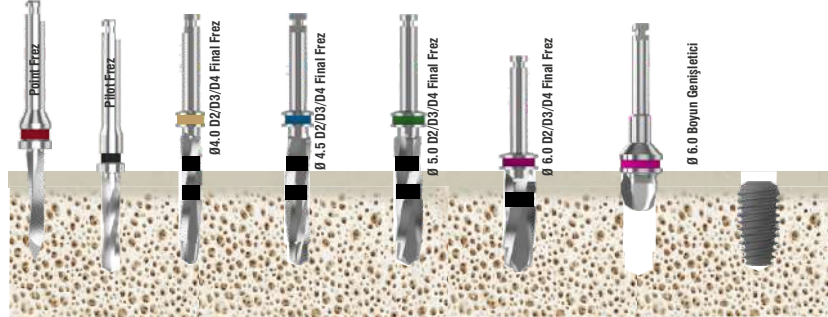
İmplant Yuvasının Hazırlanması

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

Ø 6.0

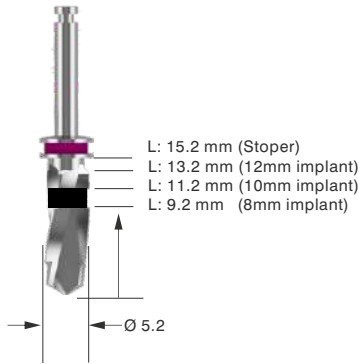
Ø 6.0 L: 8.0/10/12 mm

Ø 6.0 İmplant D3/D4 Kemikte Frez Protokolü

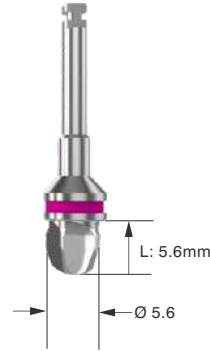


Dikkat: D1 Kemikte Final frezde sonra sert kemik frezi kullanılmalıdır.

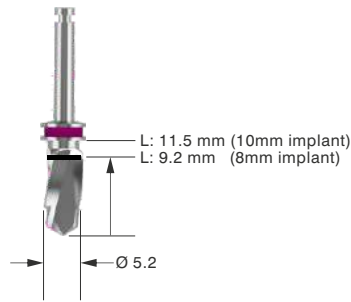
Standart Ø 6.0 Frez



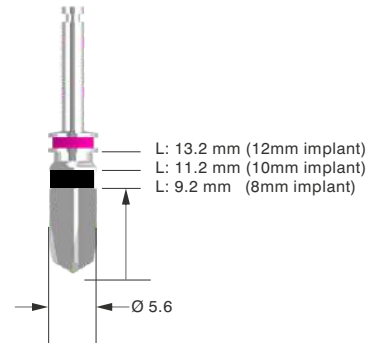
Ø 6.0 Boyun Genişletici Frez



Kısa Ø 6.0 Frez



Sert Kemik Ø 6.0 Frez



Not: Ağız açıklığının yetersiz olduğu durumlarda 8.0/10 mm implantlar için kısa implant frezi kullanılabilir.

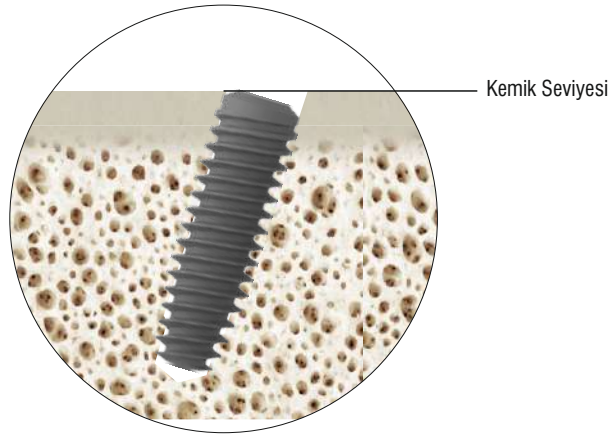
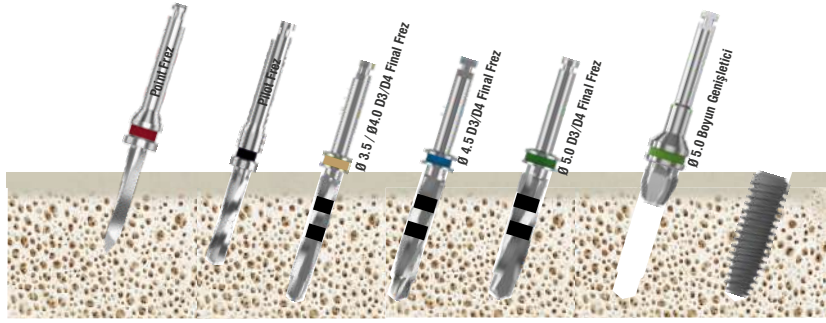
DİKKAT: Ø6.0 mm çapındaki T6 TorQ implantlarının en uzununu 12mm boyundadır. Planlama yapılırken buna dikkat edilmelidir

Açılı İmplant Yerleşimi

NucleOSS T6 TorQ implantlar için kemikte yuva açma protokolü aşağıda gösterilmektedir.

Açılı İmplant Yerleşimi

Ø 5.0 İmplant D3/D4 Kemikte Açılı Frez Protokolü



DİKKAT: Frez boyundan ötürü açılı yerleşimlerde implant 0.7mm kemik seviyesinin altına gömülemez. 17 ve 30 derece açılı implant yerleşiminde implantın en üst noktası kemik seviyesinde olacak şekilde yerleştirilmelidir. İmplantın kemik seviyesinin üstünde kalmamasına dikkat edilmelidir.



Düz veya açılı implant yerleşimlerinde abutmentin tam ve doğru oturma yapabilmesi için boyun bölgesindeki kemiğin şekillendirilmesi gerekebilir. Boyun bölgesindeki kortikal kemiğin düzgün ve hızlı bir şekilde şekillendirilebilmesi için T6 TorQ setinde bulunan kemik profil şekillendirici drill kullanılabilir.

Adım 1: Şekillendiricinin implant ekseninde kaymaması ve dengeli hareket edebilmesi için merkezleme pimi implant içerisine hex anahtar yardımıyla saat yönünde çevirilerek yerleştirilir, el ile sıkılır.

Adım2: Şekillendirici motora takılır ve merkezleme piminin üzerine yerleştirilir. 800rpm de çalıştırılarak boyun bölgesi şekillendirilir.

T6 TorQ İmplant Preoperatif Planlama

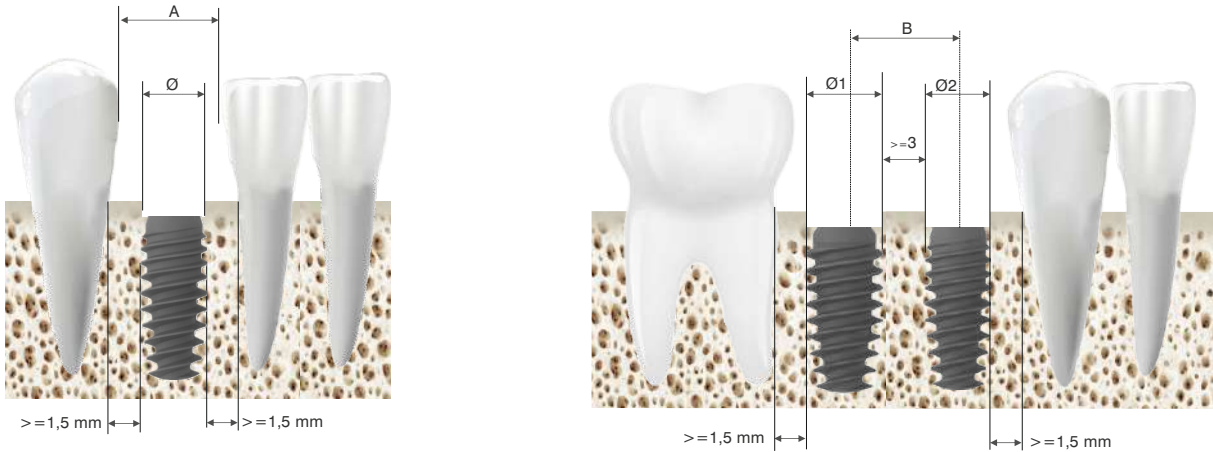
Dental implant - protez tedavisinde üst yapı planlaması yapılırken implantın hasta ağızında konumlandırılması temel yapıyı oluşturur.

İmplant abutmentlerinin yan dişler ile eş eksenelliği sağlanmalıdır.

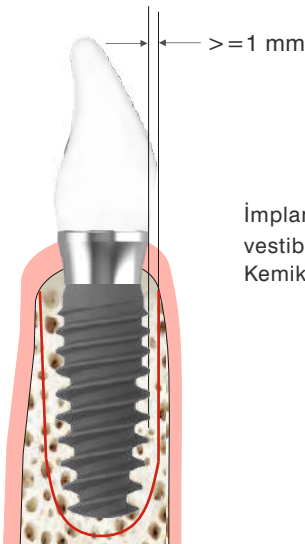
İmplant ve abutmentlerin çap, boy, model ve sayısına karar verilirken hastanın anatomik durumu göz önünde bulundurulmalıdır.

Aşağıda T6 TorQ implantın hasta ağızında planlanırken tavsiye edilen minimum yerleşim ölçüleri verilmektedir.

İmplant Pozisyonlaması:



Tek kron, köprü veya çoklu implant tedavilerinde en sağlıklı ve hızlı tedavi için yukarıda verilen sınır ölçülerine uyulmalıdır. Buna göre yerleştirilen implantın en dış yüzeyi ile en yakındaki dişin kemik seviyesindeki boyun bölgesine mesafesi min 1.5mm olmalıdır. Yan yana yerleştirilen iki implant en dış yüzeyleri arasındaki mesafe min 3mm olmalıdır. Bu değerler NucleOSS firması tarafından tavsiye edilen optimum ölçüler olup bunun dışındaki uygulamalar klinisyen tercihi ve sorumluluğundadır.



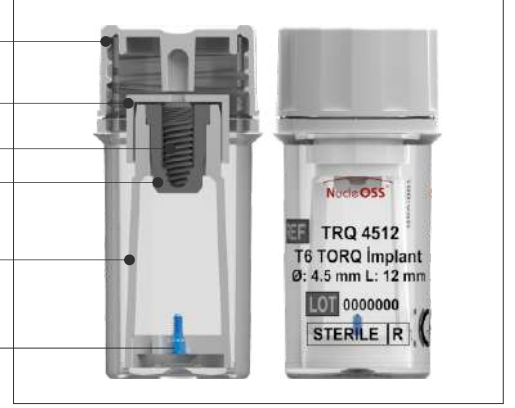
İmplant'ın kemik içerisinde en hızlı ve güvenli primer stabiliteyi sağlayabilmesi için palatinal ve vestibül yüzeylerde min 1mm kemik kalınlığı bulunmalıdır. Kemik kalınlığının 1mm'nin altında olduğu durumlarda agumentasyon yöntemi uygulanabilir.

T6 TorQ İmplant Paket Açılımı



T6 TorQ implant, tyvek ve sızdırmaz steril tûpün içinde implant kapağıyla birlikte sunulmaktadır.

Kilitli Steril Tûp Kapağı
Askı Kapağı
İmplant Gövde
TiGr-5 Titanyum Taşıyıcı
Taşıyıcı Askı
İmplant Kapağı

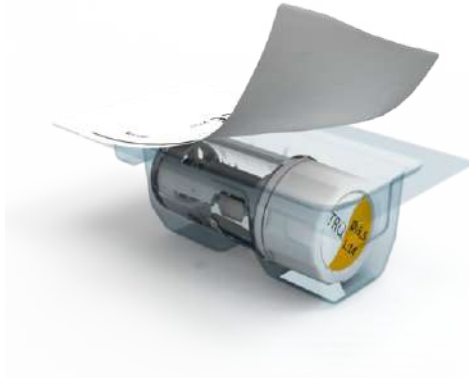


1. Adım: Kutunun açılması

T6 TorQ implant kutuları güvenlik amacıyla oluşturulan izli hat üzerinden yırtılarak açılır.

2. Adım: Termoformun açılması

T6 Torq implantlarının ilk güvenlik bariyeri olan termoformlar kenar kısmındaki açma ucundan tutularak açılır ve tûp dışarı alınır.



3. Adım: Tûp kapağının açılması

Diğer bir güvenlik bariyeri olan tûp kapağı saatin ters yönünde çevrilerek açılır. Kapaklarda ince tırnaklarla bağlı güvenlik halkası bulunmaktadır, kapak çevirildiğinde tırnaklar kopar ve güvenlik halkası kapaktan ayrılarak tûp üzerinde kalır. Bu halka ilk kullanımda kapaktan ayrılmış ise tûpün daha önce açıldığını gösterir.



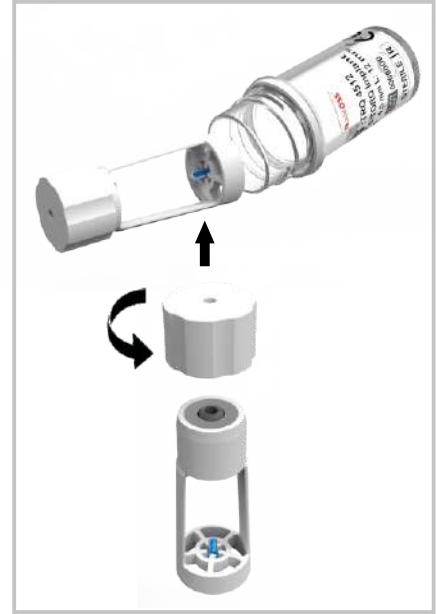
Dikkat: Termoform veya tûp kapak kilidi açılmış implantlar kullanılmamalıdır.

T6 TorQ İmplantın Çıkarılması

Tüp kapağı açılan T6 TorQ implant içerisinde bulunan taşıyıcı eldiven üzerine veya steril temiz bez üzerine en yakın mesafeden ters çevrilerek çıkarılır.

Taşıyıcı kapağı yukarı bakacak şekilde baş ve işaret parmakları yardımıyla tutulur, yine diğer elin baş ve işaret parmakları yardımı ile yavaş bir şekilde çevrilerek yukarı doğru çekilir.

Dikkat: Taşıyıcının kapağı açıldıktan sonra implant serbest hale geçer, bu nedenle taşıyıcı asla 60 dereceden fazla eğilmemelidir. Aksi takdirde implant yerinden çıkarak düşebilir.



İmplantın, steril tüpten cerrahi bölgeye raşet, motor veya tornavida kullanılarak taşınması işlemi aşağıda gösterilmektedir:



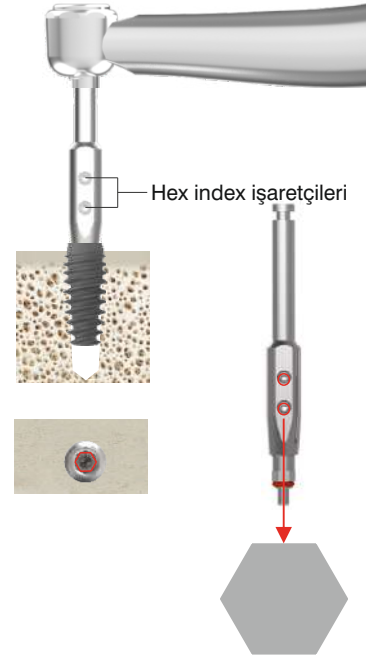
T6 TorQ İmplantın Yüklenmesi

Taşıyıcıdan çıkarılan T6 TorQ implant hiçbir yere temas etmeden en kısa sürede hasta ağızda protokole göre açılmış implant yuvasına yerleştirilmelidir.

T6 TorQ implant motor veya el ile yerleştirilirken max. 15rpm devirde, saat yönünde çevirerek implantın üst yüzeyi kemik seviyesinden 0.7 mm altına inecek şekilde devam ediniz.

DİKKAT: İmmediat ve Erken protez yüklemelerine uygun olarak tasarlanmış T6 TorQ implantlarda yüksek primer stabilite elde etmek için yükleme torkunun 40 ile 80 Ncm arasında olduğundan emin olunmalıdır. İmplant yerleştirilirken elde edilen tork kemik yoğunluğuna bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. En doğru sonuç için stabilite ölçüm cihazları kullanılarak ISQ (Implant Stability Quotient) değeri kontrol edilmelidir. Stabilitenin sağlanmadığı durumlarda erken yükleme önerilmez. Belirtilen değerlerin üzerinde torklarda implant iç yapısı ve kemikte hasar oluşumuna neden olmak için implant geri çıkarılıp yuva kontrol edilmeli, gerekiyor ise sert kemik frezi ile yuva genişletilmelidir.

İmplant yerleştirilirken hex yüzeyinin vestübüle bakacak şekilde bırakılması önerilir. Bunun için taşıma sıkma parçasının üzerinde bulunan hex indek noktaları kullanılır. Hex index noktaları ağız içerisinde rahat görülebilmesi için çukur şeklindedir. Noktaların baktığı yön aynı zamanda hex yönünü göstermektedir.

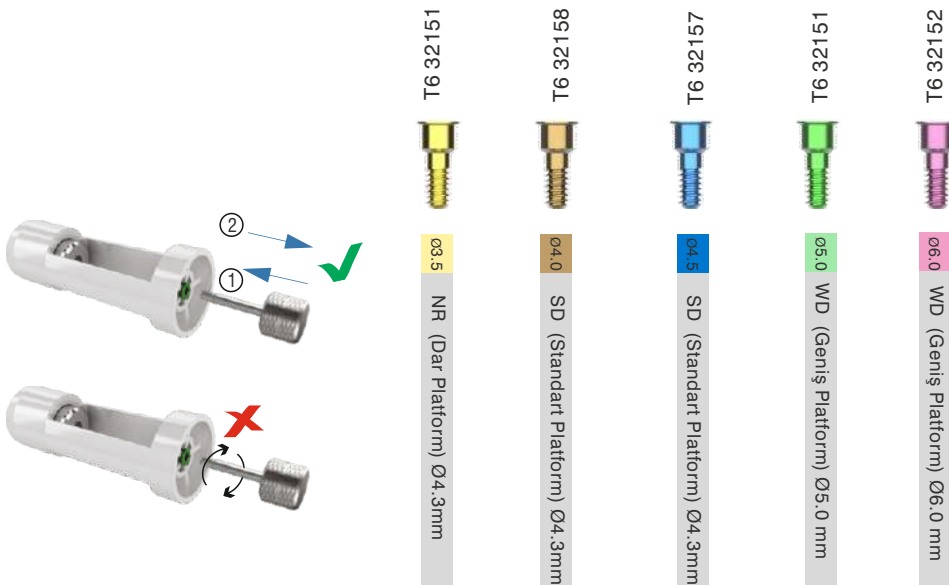


İmplant Kapağının Takılması:

Adım1: İmplant kapağı implant taşıyıcısının alt bölümünde bulunur, steril tüpten cerrahi bölgeye taşırken hex anahtarını implant kapağına tam olarak yerleştirilir, sağa veya sola çevirmeden aynı eksende geri çekilir.

Adım 2: İmplant yerleştirilmeden önce sonda yardımıyla implantın içi temizlenir, daha sonra kapak implant üzerine saat yönünde çevrilerek yerleştirilir ve max. 10 Ncm tork ile sıkılır.

Not: Kapaklar implant ve platform çapını belirtmek için renk kodlaması ile renklendirilmiştir. Tüm kapaklar aynı ölçülerdedir ve tüm implant çapları ile uyumludur.



İyileşme Başlığı:

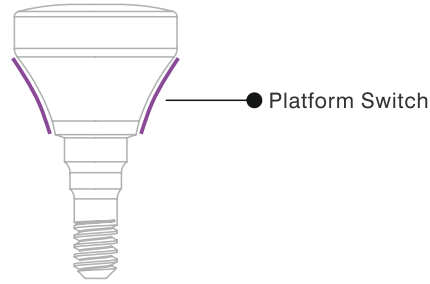
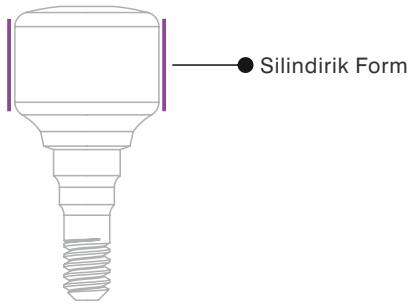
NucleOSS iyileşme başlıkları iyileşme sürecinde diş etinin en doğru şekli alması için farklı form ve boyutlarda tasarlanmıştır.

NucleOSS Hekim tercihinine göre iki farklı formda iyileşme başlığı sunmaktadır.

Silindirik form; üst yapı protetik platform çapı ile aynı çapta silindirik bir yumuşak doku oluşumunu sağlar.

Platform switch; Seçilen dayanağın sahip olduğu anatomiye uygun yumuşak doku iyileşmesi sağlayarak, hastanıza konforlu bir protez süreci sağlar.

İyileşme başlıkları platform çapını belirlemek için farklı renklerde kodlanmıştır. Titanyum Gr5 malzemeden üretilmiştir. Hex anahtarı kullanılarak takılır ve çıkartılır. Başlıklar implant üzerine saat yönünde çevrilerek yerleştirilir ve max. 10 Ncm tork ile sıkılır.



İyileşme Başlığı Renk Kodu



NR (Dar Platform) Ø4.3mm



SD (Standart Platform) Ø5.0mm



WD (Geniş Platform) Ø6.0mm

Abutment Uyumlu İyileşme Başlığı Seçim Tablosu

Abutment (h)	İyileşme Başlığı (h)
1.0 mm	2.0 mm
2.0/3.0 mm	4.0 mm
4.0/5.0 mm	6.0 mm

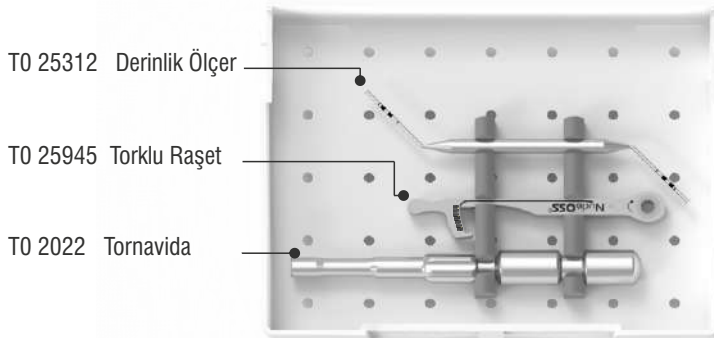
CERRAHİ SET PARÇALARI ve EL ALETLERİ

Cerrahi set; şeffaf kapak, cerrahi frezler ve sıkma parçalarının bulunduğu hareketli orta bir raf ve torklu raşetle birlikte diğer el aletlerinin bulunduğu bir alt bölüm olmak üzere üç bölümden oluşur.

Kompakt ve kullanışlı tasarımıyla, kliniklerde kullanılan otoklav cihazlarında set kutusundan çıkarılmadan, tek parça halinde rahatlıkla steril edilebilir. Cerrahi frezler yüksek kalitede paslanmaz çelikten üretilmektedir.

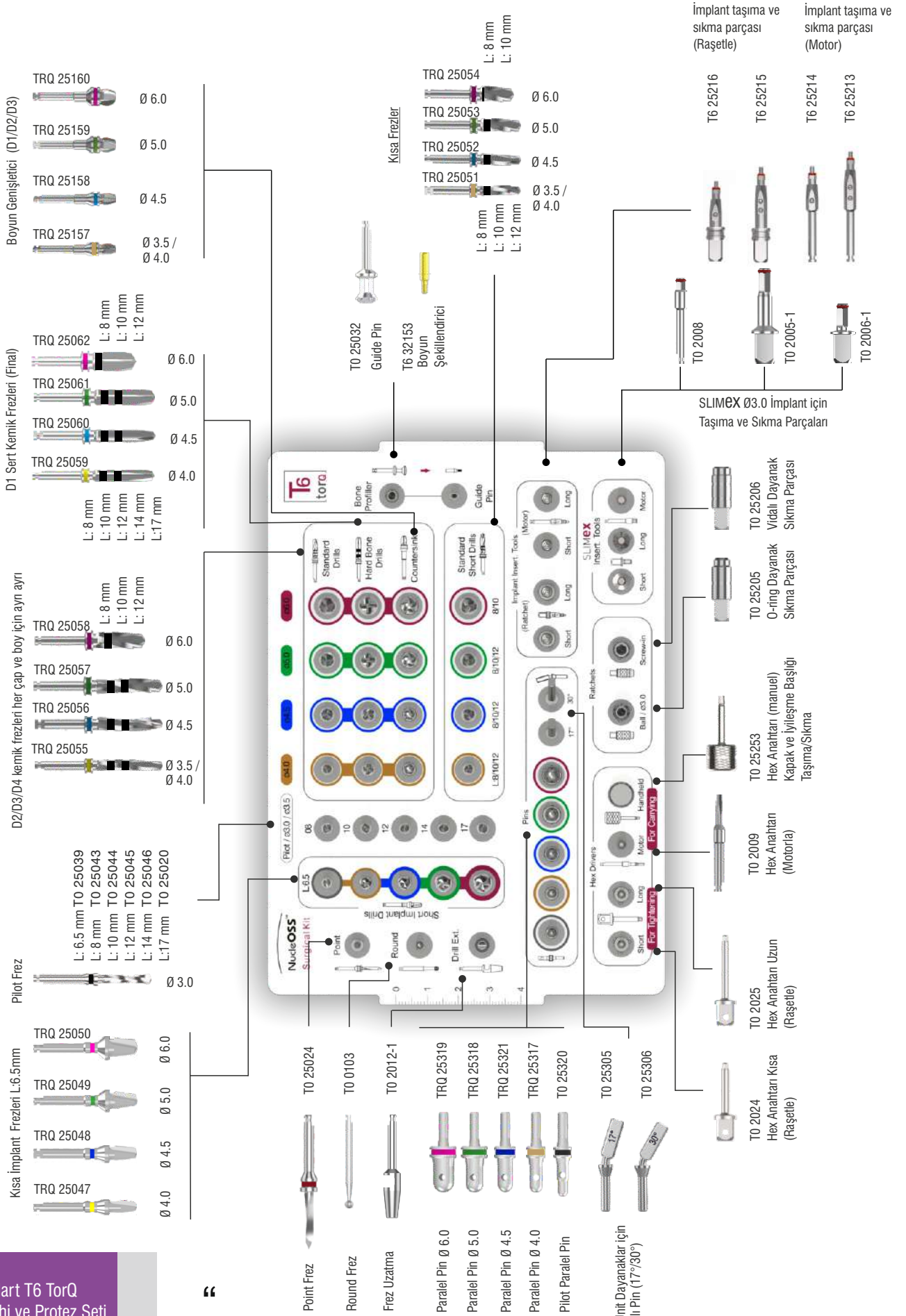
Cerrahi setler; frezler, paralel pinler, boyun genişleticiler, yiv açıcılar, hex anahtarları ve el aletlerinden oluşmaktadır.

Tüm parçalar ve kullanım amaçları ilerideki sayfalarda yer almaktadır:



Standart T6 TorQ
Cerrahi ve Protez Seti

CRH-115

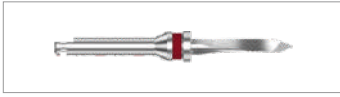


T6 TorQ İMPLANT CERRAHİ SETİ

Başlangıç Frezleri

Başlangıç frezleri, Osteotomi sırasında yuvanın açılmasında kullanılır.

Point Frez - T0 25024



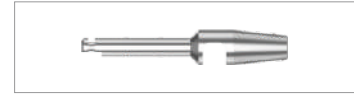
Point Frez: İmplantın yerleştirileceği yerin belirlenmesi için kullanılır.

Round Frez - T0 0103



Round Frez: Osteotomiye başlarken açılacak yuvanın yerinin işaretlenmesi için kullanılır.

Frez Uzatma - T0 2012-1



Frez Uzatma: Frez boylarının uzatılabilmesi için kullanılır.

Cerrahi Frezleri:

Cerrahi frezleri, kemiğe implant yerleştirmek için uygun bir yuva açmak amacıyla kullanılır.

T6 Torq setinde 6.5mm boyundaki frezler stoperli ve tek boydadır. Her boy için kendinden stoperli 6.5/08/10/12/14/17 mm boylarında pilot frezleri bulunur. D2/D3/D4 tip kemik için üzerlerinde boy çizgileri bulunan kısa ve uzun drilller bulunur. D1 tip kemikler için üzerinde boy çizgileri bulunan sert kemik drilleri mevcuttur.

Tüm frezler çaplarını belirten renk kodlamasına sahiptir.

Çap ve boy bilgileri frezlerin arka kısmına lazerle işaretlenmiş olarak gösterilmektedir.

Tüm frezler motorla kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır.

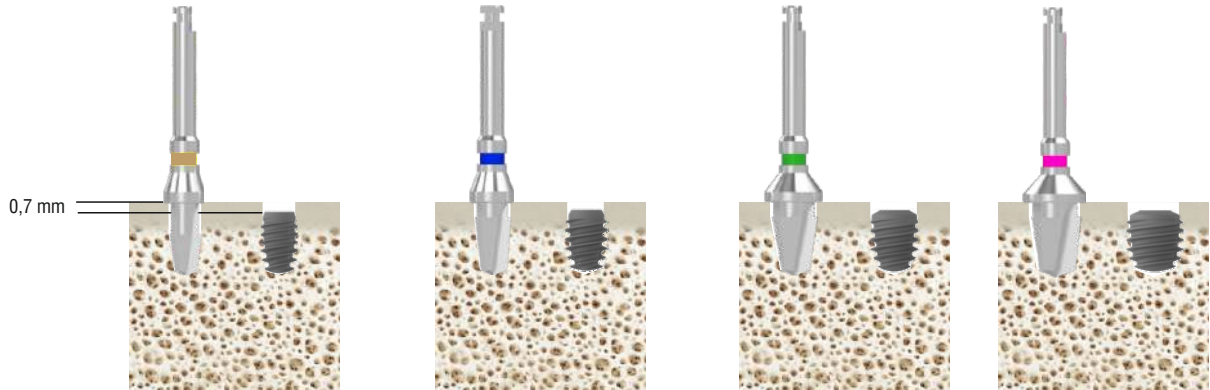
Frezlerin her biri 15 kez kullanıldıktan sonra değiştirilmelidir.

Pilot Frezler

T6 25039		L : 6,5
T0 25043		L : 8
T0 25044		L : 10
T0 25045		L : 12
T0 25046		L : 14
T0 25020		L : 17

Kısa İmplant Frezleri L:6,5





T6 25040		Ø4,0
T6 25005		Ø4.5
T6 25006		Ø5.0
T6 25007		Ø6.0



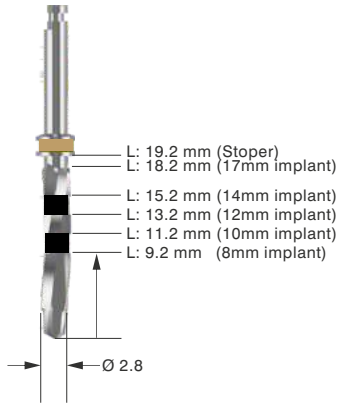
DİKKAT: Sadece T6 6,5mm boy implantlar için.

T6 TorQ İMPLANT CERRAHİ SETİ

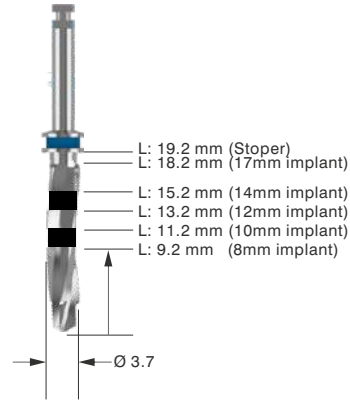
Final Frezleri (Yumuşak & Orta Sert Kemik Frezleri - D2/D3/D4) Standart

Ø 4.0	TRQ 25055		L : 8/10/12/14/17
Ø 4.5	TRQ 25056		L : 8/10/12/14/17
Ø 5.0	TRQ 25057		L : 8/10/12/14/17
Ø 6.0	TRQ 25058		L : 8/10/12

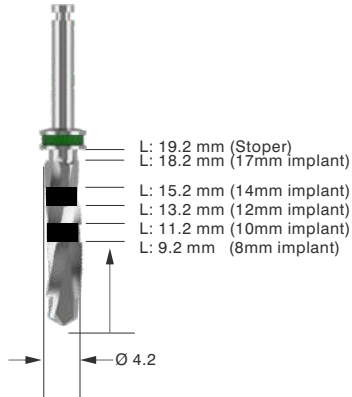
Standart Ø 3.5 / Ø4.0 Frez



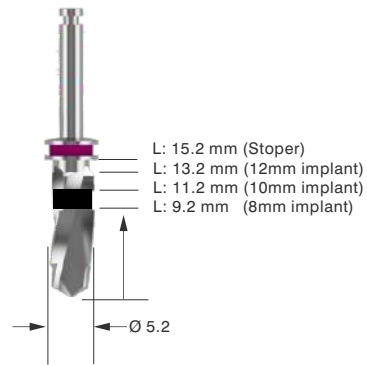
Standart Ø 4.5 Frez



Standart Ø 5.0 Frez







Standart Ø 6.0 Frez

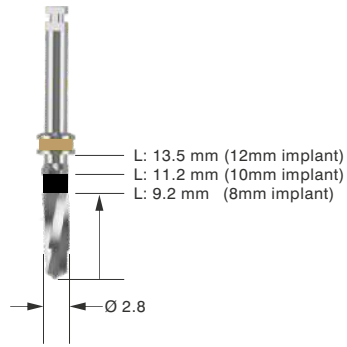


T6 TorQ İMPLANT CERRAHİ SETİ

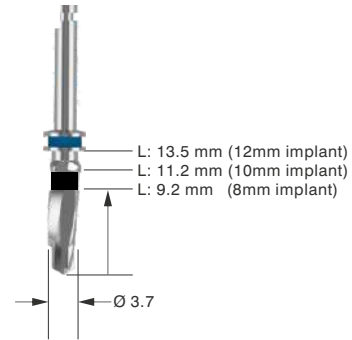
Final Frezleri (Yumuşak & Orta Sert Kemik Frezleri-D2/D3/D4) Kısa

Ø 4.0	TRQ 25051		L : 8/10/12
Ø 4.5	TRQ 25052		L : 8/10/12
Ø 5.0	TRQ 25053		L : 8/10/12
Ø 6.0	TRQ 25054		L : 8/10

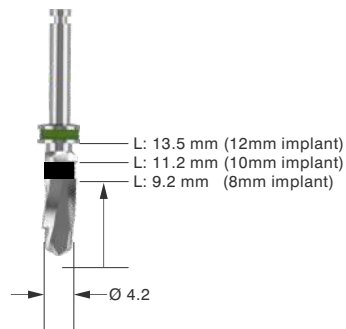
Kısa Ø 3.5 / Ø4.0 Frez



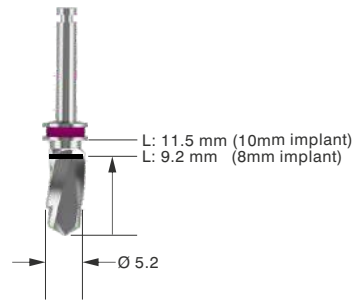
Kısa Ø 4.5 Frez



Kısa Ø 5.0 Frez



Kısa Ø 6.0 Frez







T6 TorQ İMPLANT CERRAHİ SETİ

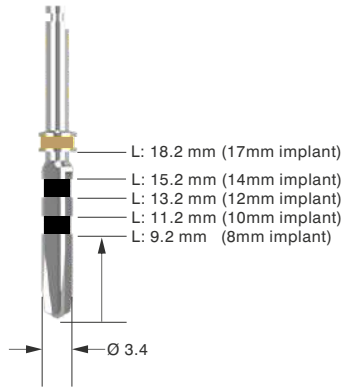
Final Frezleri (Sert Kemik Frezleri- D1 Tip)

Sert kemik frezleri, D1 kemikte final frezlerinden sonra kullanılır.

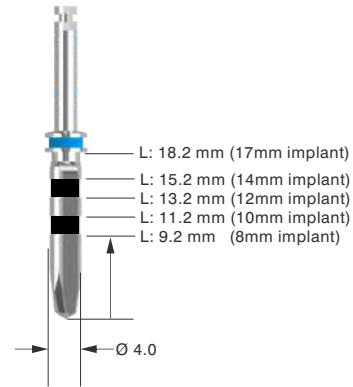
Sert kemik frezleri, açılmış olan yuvayı daha fazla genişleterek implantın yuvada daha kolay ilerlemesini ve oluşan stresin azalmasını sağlar. \varnothing 3.5 mm T6 TorQ implantlar için D1/D2 tip kemiklerde \varnothing 4.0 Standart uzun ya da kısa final frezleri kullanılır.

Ø 4.0	TRQ 25059		L : 8/10/12/14/17
Ø 4.5	TRQ 25060		L : 8/10/12/14/17
Ø 5.0	TRQ 25061		L : 8/10/12/14/17
Ø 6.0	TRQ 25062		L : 8/10/12

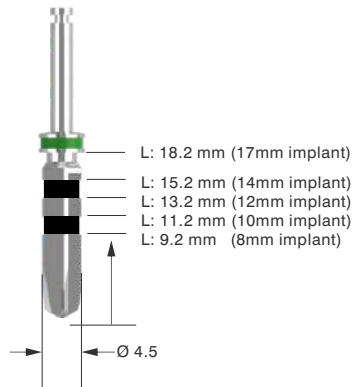
Sert Kemik Ø4.0 Frez



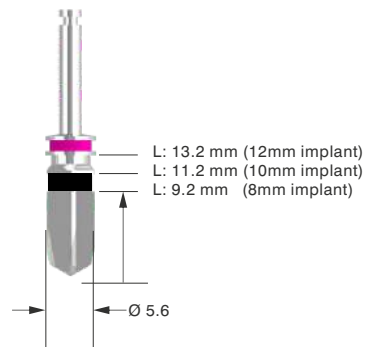
Sert Kemik Ø 4.5 Frez



Sert Kemik Ø 5.0 Frez

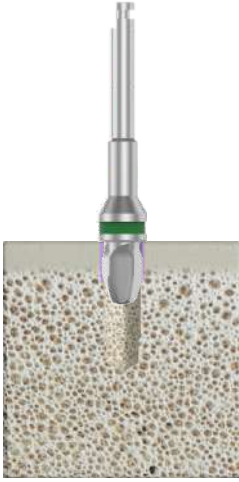


Sert Kemik Ø 6.0 Frez



Boyun Genişletici Frezler

Boyun genişletici frezler; cerrahi alana implant boynunun pasif oturumunu sağlamak üzere tasarlanmıştır. D1/D2/D3 tip kemiklerde stres kaynaklı boyun bölgesinde kemik rezorbsiyonunu önlemek/azaltmak için mutlaka kullanılmalıdır. T6 TorQ Cerrahi sette, tüm T6 TorQ NucleOSS implant çaplarına($\text{Ø}3.5, \text{Ø}4.0/\text{Ø}4.5/5.0/ 6.0$ mm) uyumlu dört farklı çapta boyun genişletici bulunmaktadır. Tüm frezler mikro motorla kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır.



$\text{Ø} 3.5 / \text{Ø} 4.0$

$\text{Ø} 4.5$

$\text{Ø} 5.0$

$\text{Ø} 6.0$

TRQ 25157

TRQ 25158

TRQ 25159

TRQ 25160



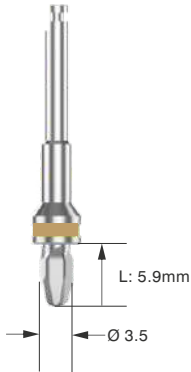
L : 6.5

L : 6.5

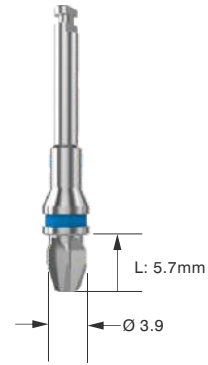
L : 6.5

L : 6.5

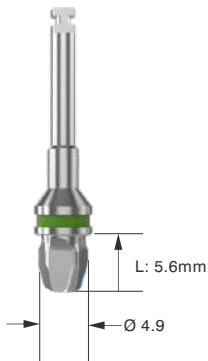
$\text{Ø} 3.5 / \text{Ø}4.0$ Boyun Genişletici Frez



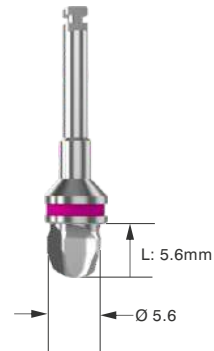
$\text{Ø} 4.5$ Boyun Genişletici Frez



$\text{Ø} 5.0$ Boyun Genişletici Frez



$\text{Ø} 6.0$ Boyun Genişletici Frez



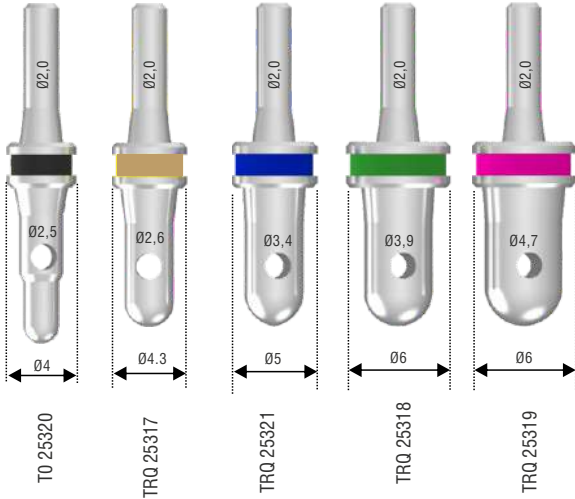
Paralel Pinler

Paralel pinler çoklu implant tedavilerinde, cerrahi müdahale sırasında implant yuvalarının arasındaki paralellikleri kontrol etmek için kullanılır.

Her pin farklı platform çapına sahip olup protetik restorasyonda kolaylık sağlar.

Pinlerin bir uçları implant çapıdadır, diğer uçları ise Ø2mm çapında olup point frez ile uyumludur.

Düz Paralel Pinler



Pinlerin boyun bölgesinde bulunan açılı bölüm pinin yuvada sıkışmasını, özellikle üst bölgede düşmesini engeller.

Açılı Paralel Pinler

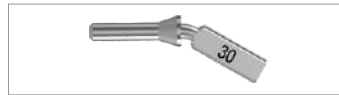
Açılı paralel pinler, multi-unit dayanakların yerleştirilmesinde paralellik kontrolünün yapılması ve doğru açıda implant yuvası açılması için kullanılır.

TO 25305 (17°)



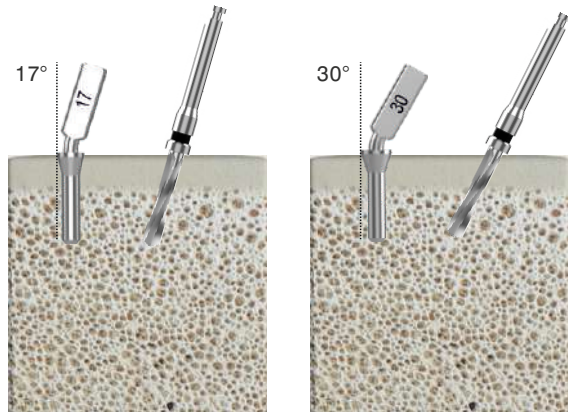
PARALEL PİN

TO 25306 (30°)



PARALEL PİN

Cerrahi sette, NucleOSS multi-unit dayanaklara uyumlu olarak 17° ve 30° lik seçenekler sunulur.



Taşıma ve Sıkma Parçaları

Sıkma parçaları hazırlanan yuvaya implantın taşınması için tasarlanmıştır. İmplant ve taşıma parçası arasındaki hassas bağlantı, implantın tüpten cerrahi bölgeye güvenli bir şekilde taşınmasını sağlar.

Taşıma parçalarının üzerinde bulunan tek ve çift noktalar ağız içinde implant hex yönünün belirlenmesinde yardımcı olur. Noktaların bukkale bakar yönde implant yerleşiminin sonlandırılması önerilir.

T6 25216



İMLANT SIKMA PARÇASI
RAŞET - KISA

Taşıma ve Sıkma Parçası (Raşetle Kullanım-Kısa)

İmplantın tüpten cerrahi bölgeye taşınması ve raşetle sıkılması için kullanılır.

T6 25215



İMLANT SIKMA PARÇASI
RAŞET - UZUN

Taşıma ve Sıkma Parçası (Raşetle Kullanım-Uzun)

İmplantın tüpten cerrahi bölgeye taşınması ve raşetle sıkılması için kullanılır.

T6 25213



İMLANT SIKMA PARÇASI
MOTOR - UZUN

Taşıma ve Sıkma Parçası (Motorla Kullanım-Uzun)

İmplantın tüpten cerrahi bölgeye taşınması ve motorla sıkılması için kullanılır.

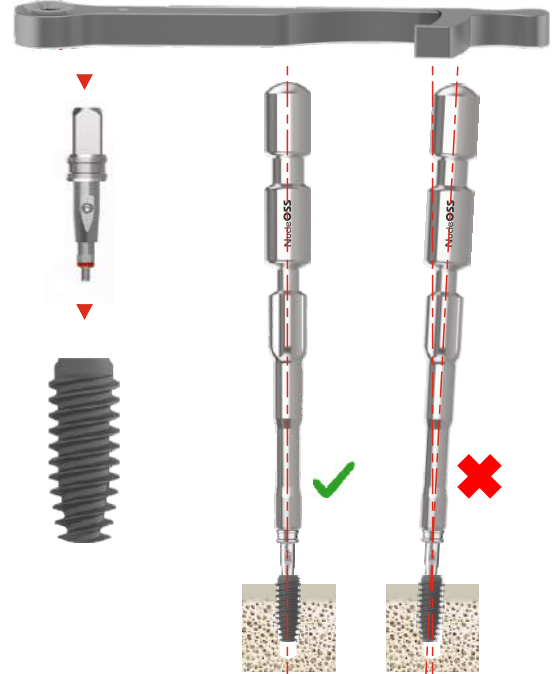
T6 25214



İMLANT SIKMA PARÇASI
MOTOR - KISA

Taşıma ve Sıkma Parçası (Motorla Kullanım-Kısa)

İmplantın tüpten cerrahi bölgeye taşınması ve motorla sıkılması için kullanılır.



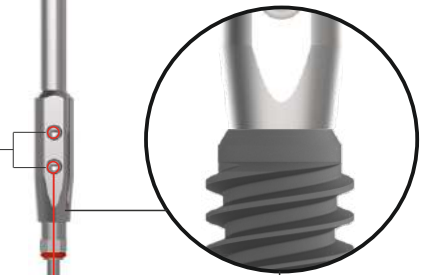
Tornavida ile taşıma ve sıkma yapılabilir.



Tornavidanın, yuva eksenine aynı hizada olduğundan emin olunmalıdır. Aksi durumda implant zarar görebilir ya da taşıma parçası kırılabilir.



Hex index işaretçileri



Doğru ve güvenli taşıma için taşıyıcının implanta oturduğundan emin olunuz.

SlimEX (Ø3.0) İmplant Taşıma ve Sıkma Parçaları

TO 2008



İMLANT SIKMA PARÇASI
MOTOR

Taşıma ve Sıkma Parçası / Motorla Kullanım

Taşıma parçası implant gövdesiyle uyumludur.
İmplantın, tüpten cerrahi bölgeye taşınmasında ve motorla sıkılmasında kullanılır.

TO 2005-1



İMLANT SIKMA PARÇASI
RAŞET - UZUN

Taşıma ve Sıkma Parçası (Raşetle Kullanım- Uzun)

Standart Dayanak ve implant gövdesiyle uyumludur.
İmplantın, tüpten cerrahi bölgeye raşetle taşınmasında ve sıkılmasında kullanılır.

TO 2006-1



İMLANT SIKMA PARÇASI
RAŞET - KISA

Taşıma ve Sıkma Parçası (Raşetle Kullanım- Kısa)

Standart Dayanak ve implant gövdesiyle uyumludur.
İmplantın, tüpten cerrahi bölgeye raşetle taşınmasında ve sıkılmasında kullanılır.



İmplant taşıyıcı kapağı açıldıktan sonra implant yerleştirileceği bölgeye T6 standart ve T6 TORQ cerrahi setlerinde yer alan SLIMex taşıma parçaları yardımıyla taşınır ve yerleştirilir.



Raşet



Tornavida



Motor

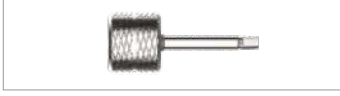
Dikkat: Taşıma sıkma parçalarının uç kısımlarında kırmızı silikon halka implantın taşıma esnasında düşmesini engeller. Bu nedenle kullanmadan önce silikon halkanın yerinde ve hasarsız olduğundan emin olunuz.



Hex Anahtarları

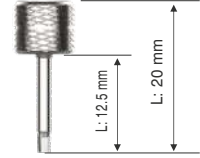
Cerrahi sette; vidaları, implant kapaklarını ve iyileşme başlıklarını yerleştirmede veya yerinden çıkarmada kullanılmak üzere bulunan üç farklı hex anahtarı vardır.

T0 25253



HEX ANAHTARI
ELLE KULLANIM

Vida, implant kapağı ve iyileşme başlığı için elle taşıma ve sıkma parçası.



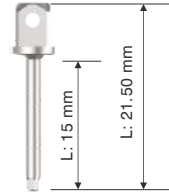
T0 2025



HEX ANAHTARI
RAŞET - UZUN

Vida, implant kapağı ve iyileşme başlığı için raşetle sıkma parçası.

Dikkat: Sadece raşet ile sıkmak için kullanılır. Tutucu özelliği olmadığından taşıma yapılmamalıdır.



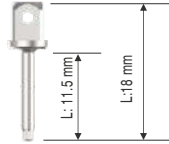
T0 2024



HEX ANAHTARI
RAŞET - KISA

Vida, implant kapağı ve iyileşme başlığı için raşetle sıkma parçası.

Dikkat: Sadece raşet ile sıkmak için kullanılır. Tutucu özelliği olmadığından taşıma yapılmamalıdır.



T0 2009



HEX ANAHTARI
MOTOR

Vida, implant kapağı ve iyileşme başlığı için motorla taşıma ve sıkma parçası.

Sıkma Parçaları

Cerrahi sette farklı üstyapı parçaları için sıkma parçaları sunulmaktadır. Böylece kullanım kolaylığı sağlayan kompakt bir cerrahi set oluşturulmuştur.

T0 25205

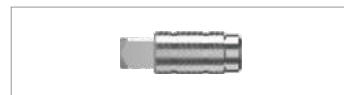


T1 ve TOPUZ DAYANAK SIKMA PARÇASI
RAŞETLE KULLANIM

NucleOSS T1 İmplant ve Topuz Dayanaklar için raşetle sıkma parçası.



T0 25206



VİDALI DAYANAK SIKMA PARÇASI
RAŞETLE KULLANIM

Vidalı Dayanaklar için raşetle sıkma parçası.



Torklu Raşet Kullanımları



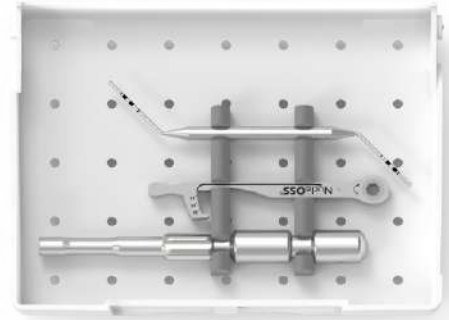
Torksuz Raşet Olarak Kullanım;
Tork kolu ve tork ibresini birlikte tutunuz. Raşetin yerini sabit tutmak için, parmakla çarkın üzerine bastırınız.

⚠ DİKKAT: Yön oku sıkma işleminde üst tarafa, sökme işleminde alt tarafa bakmalıdır.

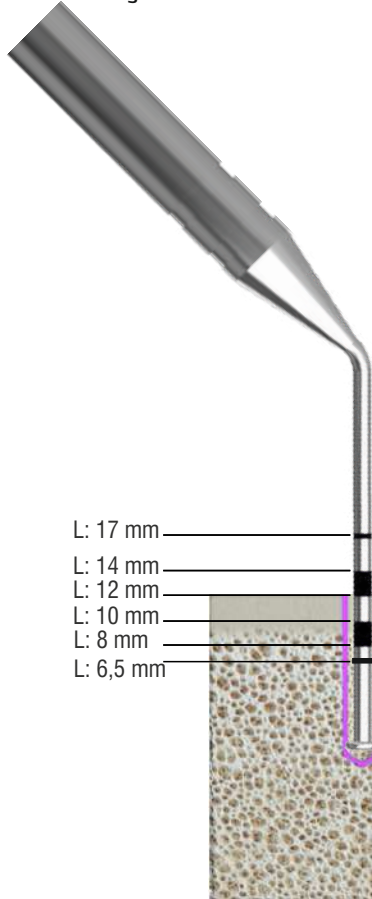
Torklu Raşet Olarak Kullanım;
Raşetin yerini sabit tutmak için, parmakla çarkın üzerine bastırınız. Devamında istenilen tork değerine ulaşıncaya kadar tork kolunu ok yönünde hafifçe çekiniz.

⚠ DİKKAT: Tork kolu raşetin üzerinde belirtilen tork değerlerinden fazla çevirilmemelidir. Aksi takdirde torklama hatalı olacaktır. Yön oku sıkma işleminde üst tarafa, sökme işleminde alt tarafa bakmalıdır.

Sökme İşlemi için Raşet Kullanımı;
Raşetin üzerinde bulunan yön oku aşağıya bakacak şekilde kullanınız.



Derinlik Ölçer



L: 17 mm
L: 14 mm
L: 12 mm
L: 10 mm
L: 8 mm
L: 6,5 mm



Açılan yuvanın derinliğinden emin olmak için Derinlik Ölçer ile kontrol yapılmalıdır.

Cerrahi El Aletlerinin Bakımı ve Temizliği

Tüm aletlerin dikkatli bir şekilde kullanılması son derece önemlidir.

Frez uçlarında meydana gelen en ufak bir hasar bile kesme performansını ve dolayısıyla klinik sonucu olumsuz etkiler.

Doğru ve temiz kullanılsa bile frezlerin belirli bir kullanım adedi sonrası kesme performansının düştüğü göz önünde bulundurulmalıdır. (NucleOSS frezleri için maksimum kesme 15 kezdir)

Frezlerin uç kısımlarının kemik dışında sert bir yüzeye temasından kaçınınız.

Her cerrahi set parçası kendi kullanım amaç ve yöntemine göre kullanılmalıdır. Aksi kullanımlar parçaya zarar verebilir.

Bir alet üzerinde cerrahi artıkların (kan, kemik vb doku artıkları) kurummasına asla izin vermeyin, ameliyattan hemen sonra temizleyin.

Aletlerin aşınmasına ve çizilmelere neden olmamak için sadece yumuşak fırçalarla iyice temizleyin. Gerekliyse aletleri sökülebilir parçalarını çıkarıp, boşlukları temizleyin.

Farklı malzemelerden yapılmış aletleri asla birlikte dezenfekte etmeyin, temizlemeyin (aynı zamanda ultrason) veya sterilize etmeyin.

Yalnızca malzemeye yönelik temizlik maddeleri ve dezenfektanlar kullanın ve üreticinin kullanım talimatlarını izleyin.

Dezenfektanları ve temizlik maddelerini suyla iyice durulayın.

Aletleri asla nemli veya ıslak bırakmayın veya saklamayın.

Daha detaylı bilgi için NucleOSS Cerrahi El Aletleri Bakım ve Temizlik Prospektüsünü D02.002 inceleyiniz.

Sterilizasyon

Önerilen sterilizasyon koşulu aşağıdaki gibidir;

Yöntem	ISO 17665'e göre buharlı ısı sterilizasyonu
Devir	Önvakum
Sıcaklık	132°C / 270°F
Pozlama Süresi	4 Dakika
Ön Vakum	3 kere < 60 mbar
Minimum Kurutma Süresi	Kapalı yerde 20 dakika

Depolama

Sterilizasyondan sonra, cihazları kapalı bir dolap veya çekmece gibi kuru ve karanlık bir yere koyun.

İşaret Bilgileri



Ürün katalog numarası



Ürün lot numarası



2.kez kullanılamaz



Gama ışımı ile sterilizasyon



Ambalaj hasarlı ise kullanmayınız



Kullanma kılavuzunu okuyunuz



Son kullanma tarihi



Üretici



Yalnızca reçeteli kullanım



MRI Güvenlik Bilgisi



Uyarılar

NucleOSS Set Parçaları için Torklama Değerleri



NE	NE İLE	NE KADAR
<p>Tüm Kapaklar ve İyileşme Başlıkları</p> <p>T6 / T6 TorQSerilerine ait tüm implant kapakları ve iyileşme başlıklarını taşıyıp sıkmak için</p>	<p>T0 2013 T0 25253</p>	<p>ELLE / RAŞETLE (Raşet Kullanılacak ise 10 Ncm)</p>
<p>Tüm Simante Dayanak Vidaları</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Simante Dayanaklar</p>	<p>T0 2024 T0 2025 T0 25252</p>	<p>Max. 30 Ncm</p>
<p>Geçici (PEEK) Parçalar ve Vidalar</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Geçici (PEEK) Parçalar</p>	<p>T0 2024 T0 2025 T0 25252</p>	<p>10 Ncm</p>
<p>Multi Unit Dayanaklar (Düz / 0°)</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Multi Unit Dayanaklar</p>	<p>T0 25206 / T0 2003</p>	<p>Max. 30 Ncm</p>
<p>Multi Unit Dayanaklar (17° ve 30°)</p> <p>İmplant (T6 / T TorQ) + Tüm Multi Unit Dayanaklar</p>	<p>T0 2024 T0 2025 T0 25252</p>	<p>Max. 30 Ncm</p>



NE	NE İLE	NE KADAR
<p>Tüm Multi Unit Dayanaklar</p>		20 Ncm
<p>Tüm Kep Vidaları</p> <p>Titanyum Kep / Burn-Out Kep / Komfort Kep</p>	<p>T0 2024 T0 2025 T0 25252</p>	10 Ncm
<p>Tüm Universal Döküm Dayanak Vidaları</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Universal Döküm Dayanaklar</p>		Max. 30 Ncm
<p>Topuz Dayanaklar</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Topuz Dayanaklar</p>	<p>T0 25205 / T0 2004</p>	Max. 30 Ncm
<p>Equator® Dayanaklar</p> <p>İmplant (T6 / T6 TorQ) + Tüm Equator® Dayanaklar</p>	<p>774CHE</p>	Max. 30 Ncm
<p>Cad-Cam Ti-Base Dayanak Vidaları</p> <p>İmplant (T6 Standart/T6 TorQ) + Tüm Cad-Cam Ti-Base Dayanaklar</p>	<p>T0 2024 T0 2025 T0 25252</p>	Max. 30 Ncm

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.



ŞANLILAR Tıbbi Cihazlar Medikal Kimya San. Tic. Ltd. Şti.

10018 Sk. No:7 İTOB Organize Sanayi Bölgesi Tekeli Menderes -
İZMİR / TÜRKİYE
Tel:+90 232 799 0304(pbx) Fax:+90 232 799 0306
info@nucleoss.com

Nucleoss Europe GmbH

Graben 17
64646 Heppenheim/Germany
Tel: +49 (0) 6252 795 77 72
Fax:+49 (0) 6252 795 77 73
europe@nucleoss.com

www.nucleoss.com

